

Holztechnik für Tischler am WIFI Tirol

Von der Lehrlingsakademie und modernster CNC-Technik bis zum Meister



Holztechnik für Tischler und Tischlereitechnik am WIFI Tirol Aus und Weiterbildungen

Von der Lehrlingsakademie und modernster CNC-Technik bis zum Meister.

Inhalte

- 3 Lehrlingsakademie für Tischler und Tischlereitechnik
- 3 Empfohlene Kurse für das 1. Lehrjahr: Tischler oder Tischlereitechnik
- 4 Empfohlene Kurse für das 2. Lehrjahr: Tischler oder Tischlereitechnik
- 5 Empfohlene Kurse für das 3. Lehrjahr: Tischler oder Tischlereitechnik
- 6 Empfohlene Kurse für das 4. Lehrjahr: Tischler oder Tischlereitechnik
- 7 CNC-Holztechnik mit modernsten Technologien
- 10 Holztechnik - Aus- und Weiterbildung
- 11 Meisterkurs Tischler

Modernste Infrastruktur, kompetente Fachtrainer aus der Praxis für die Praxis und passgenaue Kursinhalte zeichnen die Berufsaus- und -weiterbildungen am WIFI Tirol aus.

Das WIFI Tirol achtet dabei genau auf die aktuellen Bedürfnisse und zukunftsorientierte Weiterentwicklungen in den Branchen. Für die Holzverarbeitung wurde deshalb nun vom WIFI Tirol gemeinsam mit der Innung der Tischler und Holzgestalter in eine topmoderne CNC-Maschine auf neuestem technischen Stand investiert, um die zunehmende Nutzung von CNC-Technologien in Tischlerei-Betrieben proaktiv begleiten zu können.

Für Institutsleiter Paul Vyskovsky sind nachhaltige Investitionen in die Qualität der Ausbildungen am WIFI Tirol ein wichtiger Faktor: „Das WIFI steht für praxisnahe berufliche Aus- und Weiterbildung mit Zukunftssicherheit. Mit der neuen CNC-Maschine für Holz- und Kunststoffverarbeitung sind wir wieder absolut Up-to-date.“

Überblick über unsere Angebote in der Holz- und Kunststofftechnik für Tischler und Tischlereitechnik

- Lehrlingsakademie für Tischler und Tischlereitechnik
- CNC-Holztechnik
- Aus- und Weiterbildung Holztechnik
- Meisterkurs Tischler



Lehrlingsakademie für Tischler und Tischlereitechnik

Ziel unserer WIFI-Lehrlingsakademie ist es, unsere Betriebe sowie die Lehrlinge tatkräftig zu unterstützen.



Sämtliche Kurse wurden durch die Förderstelle der Wirtschaftskammer Tirol genehmigt und somit ein doppelter Nutzen für Betriebe und Lehrlinge geschaffen. Die genauen Fördersätze für Betrieb oder Lehrling finden Sie unter www.lehre-foerdern.at

Die empfohlene Modul-Kurse für das entsprechende Lehrjahr können auch individuell gebucht werden.

LAP Vorbereitungskurse finden zeitgerecht vor der Lehrabschlussprüfung statt. Die Einladung zum Kurs erfolgt automatisch nach Anmeldung zur Lehrabschlussprüfung bei der Lehrlingsstelle der Wirtschaftskammer Tirol.

Empfohlene Kurse für das 1. Lehrjahr: Tischler oder Tischlereitechnik

Modul Startertraining 1 für Tischlerlehrlinge

Ziel

Der Kurs unterstützt Sie und besonders neue Lehrlinge beim Start in die herausfordernde Welt der Tischlerlehre. Wir vermitteln die wichtigsten Rahmenbedingungen, damit Sie ihren neuen Lehrling rascher in die umfangreiche Welt dieses tollen Berufes einführen können.

Inhalte

- Rechte und Pflichten eines Lehrlings
- Berufsbild / Ausbildungsbild Tischler
- Ordnung und Sicherheit am Arbeitsplatz
- Unfallverhütung in der Tischlerei
- Handhabung und Wartung von Handmaschinen
- Handhabung und Wartung von Handwerkzeug
- Herstellung einfacher Holzverbindungen

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

Modul Startertraining 2 für Tischlerlehrlinge

Ziel

Wir vertiefen die Inhalte des Startertraining 1 und die praktischen und theoretischen Tätigkeiten, um Sie und ihren neuen Lehrling rascher in die umfangreiche Welt der Tischlereitechnik unterstützen zu können.

Inhalte

- Berufsbild / Ausbildungsbild Tischler
- Unfallverhütung in der Tischlerei
- Kennenlernen von heimischen Hölzern
- Wichtige Werkstoffe des Tischlers
- Gefährliche Arbeitsstoffe
- Handhabung gefährlicher Arbeitsstoffe
- Lackieren
- Handhabung und Wartung des Handwerkszeuges
- Herstellung einfacher Holzverbindungen

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

Modul Maschinenkunde und Unfallverhütung für Tischlerlehrlinge

Ziel

Wir geben Ihren Lehrlingen einen raschen Überblick über die Holzbearbeitungsmaschinen sowie den sicheren Umgang mit Werkzeugen. Ermöglichen Sie den Lehrlingen diese kompakten Einheiten und sparen Sie dadurch selbst Zeit, diesen relevanten Umfang zu vermitteln.

Inhalte

- Grundlagen der Unfallverhütung
- PSA
- Rechte und Pflichten eines Lehrlings
- Handhabung und Wartung von Handmaschinen
- Maschinenkunde: (Tischkreissäge, Tischfräse, Abricht- und Dickenhobelmaschine, Schleifmaschinen, Bandsäge, Furniersäge, Presse)
- Herstellung eines Maschinenkundestückes mit verschiedensten Maschinen – Bearbeitungen

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

Modul Massivholz – Arbeiten mit Massivholz

Ziel

Richtiger Umgang mit Massivholz ist die Grundlage jedes Tischlers. In diesem Kurs lernen Sie den grundlegenden und professionellen Umgang mit Massivholz kennen.

Inhalte

- Allgemeine Massivholz-Grundlagen
- Eigenschaften von verschiedenen Hölzern
- Massivholz – Verarbeitungsregeln
- Holz Trocknung, -lagerung, -feuchtigkeit
- Schwund- und Quellverhalten
- Richtige Konstruktionsbeispiele
- Rationelle Verbindungen im Möbelbau
- Aufschneiden und Verleimen von Massivholz
- Herstellung von Korpus- und Rahmenverbindungen

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

Modul Furnier – Arbeiten mit Furnier

Ziel

Die Furniertechnik ist ein großes und wichtiges Thema in einer Tischlerei. In diesem Kurs lernen Sie den grundlegenden Umgang in der Bearbeitung und Verwendung von Furnieren.

Inhalte

- Allgemeine Furnier-Grundlagen
- Verwendung und Anwendungsbeispiele
- Gestaltungsmöglichkeiten mit Furnier
- Rationeller Umgang mit Furnier
- Fehler beim Furnieren
- Lagerung von Furnieren
- Leime
- Richtige Handhabung von Furnieren
- Praktische Umsetzung in der Werkstätte

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten



Modul CAD – Planung für Tischlerlehrlinge

Ziel

Wir vermitteln Ihren Lehrlingen die ersten Schritte im AutoCAD-Bereich, um Sie schneller in dieses interessante Aufgabengebiet einzuführen.

Inhalte

- AutoCAD-Benutzeroberfläche, Befehle
- Rationelles Zeichnen im 2D-Bereich mit AutoCAD
- Erstellen von einfachen Zeichnungen
- Ausarbeitung von Werksplänen
- Das Gesellenstück

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

Modul CNC – Holztechnik für Tischlerlehrlinge

Ziel

Wir vermitteln Ihren Lehrlingen die ersten Schritte im CNC- Holztechnik-Bereich, um sie schneller in dieses interessante Aufgabengebiet einzuführen. Als Tischlerlehrling lernen und erweitern Sie Ihr Basiswissen von CNC-Holztechnik, für die betriebliche Planung und Produktion von Tischlereiprodukten und die Bedienung von CNC-Maschinen.

Inhalte

- Grundlagen der CNC-Technik
- Maschinenkunde, -Praxis, -Bedienung
- Werkzeugkunde und -handhabung
- NC-Hops Benutzeroberfläche / Befehle
- Erstellen von praxisbezogenen CNC-Programmen

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

LAP Vorbereitung Tischler

Der LAP Vorbereitungskurs findet zeitgerecht vor der Lehrabschlussprüfung statt. Die Einladung zum Kurs erfolgt automatisch nach Anmeldung zur Lehrabschlussprüfung bei der Lehrlingsstelle der Wirtschaftskammer Tirol.

Ziel

Optimale Prüfungsvorbereitung und Erweiterung des Fachwissens.

Inhalte

- Maschinenkunde: Tischkreissäge, Tischfräse, Abrichtobelmaschine, Dickenhobelmaschine, Bandsäge
- Herstellung eines Korpus auf Gehrung
- Aushobeln des Schubladenholzes
- Richtiges Aufreißen der Zinken bei einer Schublade
- Richtige Handhabung des Handwerkszeuges
- Oberflächenbehandlung
- Fachgespräche: Holz, Holzarten, Materialien, Beschläge, Werkzeuge, Fenster, Türen

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten



Empfohlene Kurse für das 4. Lehrjahr: Tischler oder Tischlereitechnik

Folgende LAP Vorbereitungen finden zeitgerecht vor der Lehrabschlussprüfung statt. Die Einladung zum Kurs erfolgt automatisch nach Anmeldung zur Lehrabschlussprüfung bei der Lehrlingsstelle der Wirtschaftskammer Tirol.

LAP Vorbereitung Tischlereitechnik – Planung

Ziel

Optimale Prüfungsvorbereitung und Erweiterung des Fachwissens in puncto AutoCAD – Bedienung, rationelles und praxisorientiertes Zeichnen mit AutoCAD für Tischlereitechnik-Lehrlinge mit dem Schwerpunkt Planung

Inhalte

- Zeichnungs-Grundlagen AutoCAD
- Rationelles Zeichnen im 2D-Bereich mit AutoCAD
- Praxisorientierte Erstellung von Werkzeichnungen
- Raumplanung
- Verknüpfungen mit anderen Tischler-Programmen
- Prüfungssimulation

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

LAP Vorbereitung Tischlereitechnik

Ziel

Diese LAP-Vorbereitung richtet sich speziell an Tischlereitechnik-Lehrlinge, welche im vierten Lehrjahr stehen und sich intensiv auf die kommende Lehrabschlussprüfung Tischlereitechnik praktisch sowie theoretisch vorbereiten wollen.

Inhalte

- Kennenlernen der Prüfungswerkstätte
- Maschinenkunde und Werkzeugkunde
- Das „Handfertigkeits-Stück“
- Selbstständiges Arbeiten am Handfertigkeits-Stück
- AutoCAD- und CNC-Übungen mit Prüfungssimulation
- Das Fachgespräch
- Besprechung des Ablaufs der LAP

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

LAP Vorbereitung Tischlereitechnik – Produktion

Ziel

Optimale Prüfungsvorbereitung und Erweiterung des Fachwissens in puncto Maschinenbedienung, -handhabung und Programmierung für Tischlereitechnik-Lehrlinge mit dem Schwerpunkt Produktion.

Inhalte

- Grundlagen der CNC-Technik im Holzbereich
- Richtige und wichtige Einsatzmöglichkeiten von CNC-Maschinen
- Maschinenkunde
- Werkzeugkunde
- Programmierung mit „NC-Hops“
- Praxisorientierte Programmierungen
- Maschinenpraxis und -bedienung
- Prüfungssimulation

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten



CNC-Holztechnik

Wir freuen uns, Ihnen durch die Neuinvestition eines hoch modernen Bearbeitungszentrums, eine Reihe von neuen Kursen in der CNC Holztechnik, anbieten zu können.

Die Entwicklung der CNC-Technik zieht rasant in die Klein- und Mittelunternehmen der Tischler, Holz- und Kunststoffbearbeitung ein und bringt dabei einen großen Mehrwert für das Unternehmen und MitarbeiterInnen.

Sie profitieren durch neue Technologien in Ihren Arbeitsabläufen und behalten die Wertschöpfung im eigenen Unternehmen.

Das CNC-Bearbeitungszentrum, am WIFI Innsbruck, ist auf die Produktion von Möbeln, Fenstern und Türen abgestimmt.

Natürlich kann die hochmoderne Technologie für Bearbeitungen an weiteren Materialtypen, neben den Werkstoff Holz, genützt werden.

Die Arbeitseinheit mit 5 Achsen ermöglicht die Bearbeitung von komplexen Formen und hat große Vorteile bei der alltäglichen Anwendung.

Das Gesamtpaket vervollständigt sich mit 2 verschiedenen Werkzeugwechslern, dem ATS – SA – Konsolentisch und einem Standard Bohrkopf auf eigener Z-Achse.

Damit sind die Anforderungen von kleinen und großen Holzbearbeitungsbetrieben, die Sondergrößen in kleiner Losgröße oder großen Stückzahlen produzieren oder die CNC Technik in der Standardproduktion einsetzen.



Bei unserer Konzeption der Kurse stand der Kundennutzen im Vordergrund: Kurze Kursdauer mit optimalen Output.

Die Zielgruppe für die Kurse erstreckt sich dabei vom „ungelernten“ Mitarbeiter über die Fachkraft bis zum Meister.

Gerne bieten wir auch Inhouse Trainings – Individuelle Schulungen für Firmen und Unternehmen – an.

Diese Schulung ist auch als individuelles Firmentraining (FIT) durchführbar. WIFI Inhouse Trainings sind maßgeschneiderter Wissenstransfer für Unternehmen.

Bei uns ist alles passgenau: Wer, Was, Wie, Wo, Wann – die Firmenschulung ist punktgenau auf die Kundenwünsche abgestimmt.

CNC-Holztechnik mit modernsten Technologien

CNC-Holztechnik Grundlagen

Ziel

Dieser Kurs vermittelt dem Teilnehmer ideale Grundkenntnisse, um in die CNC-Technik optimal und sicher einzusteigen.

Inhalte

- Das ABC der CNC Holztechnik
- Geschichte der CNC-Holztechnik in der Tischlerei
- Grundlagen der computergesteuerten Fertigungstechnik
- Anwendungsbeispiele in der Tischlerei
- Maschinentypen und Bauarten
- Vor- und Nachteile von CNC Bearbeitungsmaschinen
- Werkzeugkunde
- Praxisbeispiele: Einfache Programmierung mit NC-Hops 7, Fräsen, Bohren, Schneiden am Bearbeitungszentrum

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

CNC-Holztechnik Maschinenbediener

Ziel

Dieser Kurs ist an jene Teilnehmer gerichtet, deren Hauptaufgabe die Bedienung, das Rüsten, die Programmkontrolle, die Abarbeitung und die Qualitätskontrolle von Werkstücken an der CNC-Maschine ist.

Inhalte

- Unfallverhütung
- Betriebsarten, Anwendungsbeispiele
- Bearbeitungszyklen
- Qualitätskontrolle
- Rüsten von CNC-Bearbeitungszentren
- Werkzeugkunde und -datenbank
- Maschinenpraxis am Bearbeitungszentrum
- Problembhebung, Maschinenfehler, Programmfehler
- Instandhaltung, Wartung und Pflege

Voraussetzungen

Kurs "CNC Holztechnik – Grundlagen" oder entsprechende CNC-Grundkenntnisse

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

CNC-Holztechnik Programmieren mit NC-Hops

Ziel

Dieser Kurs vermittelt die relevanten und umfangreichen Möglichkeiten mit NC-Hops produktiv und wirtschaftlich zu arbeiten.

Inhalte

- Aufbau von CNC-Programmen für Holzbearbeitung
- NC-Hops 7 Benutzeroberfläche, Befehle
- Rationelles Programmierungen mit NC-Hops 7
- Programmierung mit Variablen
- Erstellen von praxisbezogenen CNC-Programmen
- Fräsen, Bohren, Schneiden am Bearbeitungszentrum

Voraussetzungen

Kurs "CNC Holztechnik – Grundlagen" oder entsprechende CNC-Grundkenntnisse

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

CNC-Holztechnik Programmieren mit woodWop

Ziel

Dieser Kurs vermittelt die relevanten und umfangreichen Möglichkeiten mit woodWop produktiv und wirtschaftlich zu arbeiten.

Inhalte

- Aufbau von CNC-Programmen für Holzbearbeitung
- woodWop Benutzeroberfläche, Befehle
- Rationelle Programmierungen mit woodWop
- Programmierung mit Variablen
- Erstellen von praxisbezogenen CNC-Programmen
- Fräsen, Bohren, Schneiden am Bearbeitungszentrum

Voraussetzungen

Kurs "CNC Holztechnik – Grundlagen" oder entsprechende CNC-Grundkenntnisse

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten

CNC-Holztechnik mit modernsten Technologien

CNC-Holztechnik Massivholzbearbeitung

Ziel

Die Massivholzbearbeitung ist ein spezielles Thema. Im Kurs erfahren Sie Tipps und Tricks einer modernen, praxisgerechten Programmierung und der vielfältigen Fertigungsmethoden mit Massivholz.

Inhalte

- Eigenschaften Massivholz
- Spielregeln der Massivholzbearbeitung
- Programmierung von Praxisbeispielen
- Bearbeitungszyklen
- Werkzeug-, Werkstoffkunde
- Programmierung (NC-Hops 7) von Massivholz-Programmen
- Fräsen, Bohren, Schneiden am Bearbeitungszentrum

Voraussetzungen

Kurs "CNC Holztechnik – Grundlagen" oder entsprechende CNC-Grundkenntnisse

Dauer

1 Tag | 08.00-16.00 | 8 Lehreinheiten

CNC-Holztechnik Korpus-Bau

Ziel

Beim Korpus-Bau mittels CNC-Technologie steckt enormes Optimierungspotential. Im Kurs erfahren Sie, wie mit ausgereiften Strategien und Methoden Ihr Erfolg noch besser werden kann

Inhalte

- Spielregeln im Korpus-Bau
- Richtige Planung – Produktion
- Verbindungsmittel
- Beschläge – Programmierungen
- Programmierung (NC-Hops 7) von Praxisbeispielen
- Variable Programmierung im Korpus-Bau
- Bearbeitungszyklen
- Fräsen, Bohren, Schneiden am Bearbeitungszentrum

Voraussetzungen

Kurs "CNC Holztechnik – Grundlagen" oder entsprechende CNC-Grundkenntnisse

Dauer

1 Tag | 08.00-16.00 | 8 Lehreinheiten

CNC-Holztechnik 5-Achs-Bearbeitung

Ziel

Mit den vielfältigen Methoden und Bearbeitungsmöglichkeiten der 5-Achs-Technologie erlernen die TeilnehmerInnen moderne Fertigungsverfahren in die Praxis effizient umzusetzen.

Inhalte

- Spielregeln für die 5-Achs-Bearbeitung
- Betriebsarten, Bearbeitungszyklen
- Rüsten von CNC Bearbeitungszentren
- Spanmittel, -vorrichtungen
- Werkzeugkunde, -auswahl
- Programmierung von Praxisbeispielen mit NC-Hops 7
- Fräsen, Bohren, Schneiden am Bearbeitungszentrum

Voraussetzungen

Gute CNC-Kenntnisse und sicherer Umgang mit CNC-Maschinen

Dauer

2 Tage | 08.00-16.00 | 16 Lehreinheiten



Holztechnik

Aus- und Weiterbildung

Herstellen von runden Möbelteilen

Ziel

Die unterschiedlichen Herstellungsmethoden von runden Möbelteilen werden in Theorie und Praxis durchgeführt

Inhalte

- Formen- und Schablonenbau
- Herstellen von runden Möbelteilen, Fronten, Korpusteilen
- Arbeiten mit moderner Vakuumpresse
- Auswählen von verschiedenen Materialien
- Anwenden der richtigen Leime und Presszeiten

Dauer

1 Tag | 13.00-16.30 | 7 Lehreinheiten



Befestigungstechnik

Inhalte

Fachliche Verarbeitung von innovativen Befestigungsmaterialien laut neuestem Stand der Montagetechnik, wie verschiedene Schrauben, Dübel, Schäume, Dichtstoffe und Verklebungen

Dauer

1 Tag | 09.00-16.30 | 8 Lehreinheiten

Kunststoffbearbeitung für Tischler

Ziel

In diesem Kurs lernt der/die TeilnehmerIn praxisbezogen die verschiedenen Grundbearbeitungsmöglichkeiten zur Acrylbearbeitung (Plexi), Glasbe- und -verarbeitung kennen.

Inhalte

- Acryl
- Schneiden
- Kanten polieren
- Bohren
- Fräsen
- Verkleben
- Verformen
- Biegen
- Anfertigen von Formteilen

Dauer

1 Tag | 08.00-16.35 | 9 Lehreinheiten

Arbeiten mit Corian

Ziel

Dieser Kurs vermittelt die relevanten und umfangreichen Möglichkeiten mit NC-Hops produktiv und wirtschaftlich zu arbeiten.

Inhalte

- Material: Einsatzbereiche, Design
- Werkzeuge
- Schneiden, Fräsen, Bohren, Schleifen
- Vorführung
- Thermoforming (Biegen durch Erwärmen)
- Anwendung von speziellen Klebstoffen zur fugenlosen Verarbeitung
- Reparaturmöglichkeiten
- Pflegehinweise

Dauer

1/2 Tag | 13.00-16.35 | 4 Lehreinheiten

Meisterkurs Tischler

Meisterkurs Tischler

Der vorgetragene Kursinhalt baut auf dem fachlichen Niveau der Lehrabschlussprüfung auf. Eine erfolgreich abgelegte Lehrabschlussprüfung im entsprechenden Bereich sowie mehrjährige berufliche Erfahrung sind somit die beste Voraussetzung.

Inhalte

- Entwurfszeichnen und Raumgestaltung
- Design, Ergonomie und Proportionslehre
- Konstruktionszeichnen
- Fachrechnen
- Kostenrechnung
- Fachkalkulation
- Marketing
- Kundenorientiertes Verhalten
- Auftragsvergabe
- Oberflächenbehandlung

- Fachkunde
- Fensterbau
- Maschinenkunde und Unfallverhütung
- Kreativübung
- CNC Holztechnik
- AutoCAD
- Tischlerei 4.0

Zielgruppe

Personen mit erfolgreich abgelegter Lehrabschlussprüfung im Tischlerbereich und mehrjähriger beruflicher Erfahrung

Dauer

ca 16 Wochen (Ende Jänner bis Mitte Mai) | Mo-Fr, 08.00-17.30
645 Lehrinheiten



Ihre AnsprechpartnerInnen

WIFI der Wirtschaftskammer Tirol
Egger-Lienz-Straße 116, 6020 Innsbruck

TEAM Technologie und Werkstätten

Kursangebote - Anmeldungen und Organisation:



Ing. Elmar Veternik
Produktmanager

t: 05 90 90 5-7277

e: elmar.veternik@wktirol.at



Zeynep Yalcinkaya
Mitarbeiterin

t: 05 90 90 5-7263

e: zeynep.yalcinkaya@wktirol.at



Agnes Csallone Szudar
Mitarbeiterin

t: 05 90 90 5-7436

e: agnes.csallone@wktirol.at

Das WIFI erfüllt seit 1995 die jeweils höchsten Qualitätskriterien im Bildungsbereich.

Stand: September 2021



Fotos: Armin Kuprian

Um eine gute Lesbarkeit der WIFI-Informationen zu gewährleisten, wird für Berufe, Zielgruppen und Personen eine geschlechtsneutrale Form gewählt.

Holztechnik und Mehrzweckbereich



Mst. Matthias Trixl
Bereichsordinator

t: 05 90 90 5-7520

e: matthias.trixl@wktirol.at



Mst. Michael Untermarzoner
Mitarbeiter

t: 05 90 90 5-7521

e: michael.untermarzoner@wktirol.at

